



LES + PRODUITS

Le compresseur vertical performant et silencieux

- Cuve verticale 50 L à faible encombrement
- Nouvelle tête bicylindre : performante et débruitée 63 db à 7m
- Moteur brushless endurant
- Débit d'air élevé : 170 L/min à 3 Bar
- Équipement premium :
 - Panneau de contrôle avec grande accessibilité
 - Brancard complet
 - Dévidoir tuyau intégré
- Sans huile : sans entretien, pas de risque de fuites lors de transport

Plus d'informations :



CARACTÉRISTIQUES

Capacité :

Capacité de cuve :	50 L	
Pression maximale :	10 Bar	
Puissance moteur :	2,5 HP	
Débit d'air aspiré :	260 L	
Débit d'air restitué à 7 Bar :	145 L	
Débit d'air restitué à 3 Bar :	170 L	
Vitesse de rotation :	2850 tr/min	
Type d'entraînement :	Coaxial direct	
Nombre de cylindre(s) :	2	
Type de cylindre(s) :	Alu	
Alimentation :	230V 50Hz	
Nuisance sonore à 7m :	63 dB	
Puissance acoustique LWA :	88 dB	

UTILISATIONS

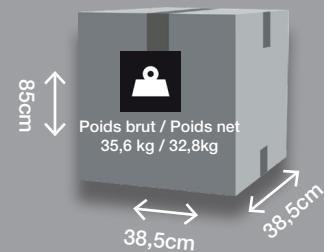


ÉQUIPEMENT / ENTRETIEN

Nombre de sorties :	1
Filtre :	Plastique et mousse
Roues :	2 (Ø75mm)+ 1 plot
Purge :	Oui
Type d'huile :	Sans huile
1ère vidange :	Non
Section du câble électrique :	1,5 mm ² x3
Longueur du câble :	1,8 m

DONNÉES DE GESTION

Référence :	427591
Gencod :	3283494275919
Garantie :	3 ans
Palettisation :	12 pièces
Fabrication :	P.R.C.



DESCRIPTION DU PRODUIT**CLIENT TYPE**

Samir, 35 ans
Banquier



Niveau technique :

Niveau d'exigence :

Samir est banquier en banlieu Lyonnaise. Passionné de chiffres, il aime quand les ratios parlent d'eux-mêmes.

Il entreprend des travaux de rénovation de son pavillon de 100m² et a trouvé le compresseur avec le meilleur ratio performance / encombrement / bruit.